

Weithalskanister 11 Liter

Material-Nr. 6000015128 | Matchcode: ZHWK11 | EAN Code: 4014599140104



- » Weithalskanister mit 11 Liter Füllvolumen
- » Ideal zum Transport von Trinkwasser und Lebensmitteln
- » Mit Schraubverschluss
- » BPA-frei
- » Kanister optional als Set mit Halter und Auslaufhahn erhältlich

Materialien & Farbe

Material: PE
Farbe: Weiß





Abmessungen

Außenmaße: 132 x 277 x 435 mm

Technische Daten

Gewicht: 0,88 kg
Maximale Zuladung: 11 kg

Zubehör

	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Matchcode	EAN Code
	801009992	Hahn für Wasserkanister	ZHWK	4045294130732
	80779212	PVC-Schlauch 1 Meter	ZSPVC1	4014599779212
	1000021033	Kanisterhalter Wasserzapfset solo GL4	WKH PC GL4	4014599131355
	1000021034	Kanisterhalter Wasserzapfset solo SR5	ZWA SR5	4014599131379

Weithalskanister 11 Liter

Material-Nr. 6000015128 | Matchcode: ZWHK11 | EAN Code: 4014599140104

Beschreibung

Der Weithalskanister mit einem Füllvolumen von 11 Litern transportiert Flüssigkeiten aller Art sauber und sicher. Durch die große Öffnung (Ø 88 mm) lässt sich der Kanister unkompliziert befüllen, entleeren und reinigen. Zusätzlich kann auch der kleine Ausguss (Ø 18 mm) mit Ausgusstülle verwendet werden. Zudem ist der Weithalskanister mit einer Öffnung zum Einschrauben von Ablasshähnen und Eckventilen versehen, welche mit einem Schraubstopfen verschlossen ist. Der passende Auslaufhahn ist separat unter der Artikelnr. 801009992 erhältlich. Der Schraubverschluss sorgt dafür, dass der Inhalt tropfsicher verschlossen wird und nicht auslaufen kann. Mit dem Tragegriff kann der Weithalskanister gut getragen werden und ist einfach im Handling.

Weitere Eigenschaften:

- » ideal zum Transport von Trinkwasser und Lebensmitteln
- » gute chemische Beständigkeit gegen Fette, Harze, Laugen, Öle und Säuren
- » BPA-frei
- » Temperaturbeständigkeit: -20 °C bis +70 °C
- » Wetterfest durch UV-Stabilisator